

RECICLADORA/ ESTABILIZADORA

**Características:**

- ▶ Tracción en las cuatro ruedas, dirección en las cuatro ruedas
- ▶ Construcción por unidades especialmente proyectada para trabajos pesados
- ▶ Capacidad de corte bidireccional
- ▶ Cabina de mando deslizante
- ▶ Mantenimiento centralizado

WORKS FOR YOU.™

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Fabricante, modelo	Caterpillar
Tipo	C13
Configuración	6 cilindros
Potencia	415 HP (309 kW)
Desplazamiento	76,3 pul ³ (12,5 L3)
Nivel de certificación	3/Etapa IIIA
Diámetro	5,1 pulgadas (130 mm)
Curso	6,2 pulgadas (157 mm)
Capacidad del tanque de combustible	250 galones

CORTADOR GIRATORIO

Cilindro de 8 pies (2,44 m) de ancho x 50 pulgadas (1,27 m) de diámetro.

El sistema de lubricación por desplazamiento positivo proporciona lubricación del eje motriz inferior para cerrar el rodamiento del cortador.

Cortador estándar: 213 trépanos de carburo de tungsteno con eje de 0,75 pulgadas (19 mm).

Sistema de encaje que facilita la sustitución de trépanos.

185 portaherramientas sustituibles de acero para trabajos pesados en el cilindro con sistema único de localización de barras.

Ancho de corte 96 pulgadas (2438 mm)

Profundidad de corte hasta 20 pulgadas (508 mm)

VELOCIDADES DEL CORTADOR - SELECCIÓN ENTRE 3 VELOCIDADES

La cadena de transmisión de acero altamente resistente, de capacidad doble, con 163,000 libras (74,091 kg) consiste en el doble de la cantidad de planchas laterales, vástagos rígidos y rodillos. El alojamiento de la cadena de acero pesado se lo llena parcialmente con aceite para su lubricación.

SISTEMA DE RUEDAS Y TRACCIÓN

Transmisión 2 velocidades

Velocidad de desplazamiento 0 – 6,4 mph (10,3 kph)

Velocidad de trabajo 0 - 155 pies/m (0 - 47 m/m)

Tracción delantera y trasera - El proyecto independiente incorpora cuatro motores de rueda hidráulicos y direccionales. El eje trasero oscila para suministrar el tercer punto en la suspensión de la máquina.

Bomba - Control de desplazamiento eléctrico y variable con sistemas de protección de presión.

Motor - Desplazamiento variable, ciclo cerrado con limitador de alta presión.

Neumáticos 26,5 x 25 (20PR)

FRENOS

De servicio Accionamiento por resorte, liberación hidráulica

De estacionamiento Sistema Fail-safe (a prueba de fallas)



SISTEMA DE TRANSMISIÓN MECÁNICA DEL CORTADOR

La transmisión directa resulta en el máximo de potencia para altas tasas de productividad.

- El enganche de la transmisión del cortador lo controla una llave de enciende /apaga en el panel de control del operador.
- El enganche y desenganche se realizan por transmisión y el embrague armado en el motor, que también proporciona los cambios de velocidad del cortador.
- La protección de sobrecarga del motor de dos tiempos y de la transmisión del cortador, incluye un limitador de torque del tipo fricción con enganche continuo entre la transmisión y el diferencial, así como un control eléctrico con sensor de carga que responde a caídas de la velocidad del motor, con reducciones adecuadas en la velocidad de desplazamiento para mantener la potencia máxima en el cortador.
- La transmisión del cortador con selección entre tres velocidades proporciona el torque de corte necesario en las aplicaciones más difíciles. El operador puede seleccionar la faja de velocidad para una nivelación ideal.

PESOS Y DIMENSIONES

Peso	59.680 libras (27.070 kg)
Base de la rueda	17 pies y 5 pulgadas (5310 mm)
Radio de giro	14 pies (4267 mm)
Ancho total	10 pies y 1 pulgada (3073 mm)
Longitud total	30 pies y 1 pulgada (9169 mm)
Altura total (con ROPS)	11 pies y 6 pulgadas (3505 mm)

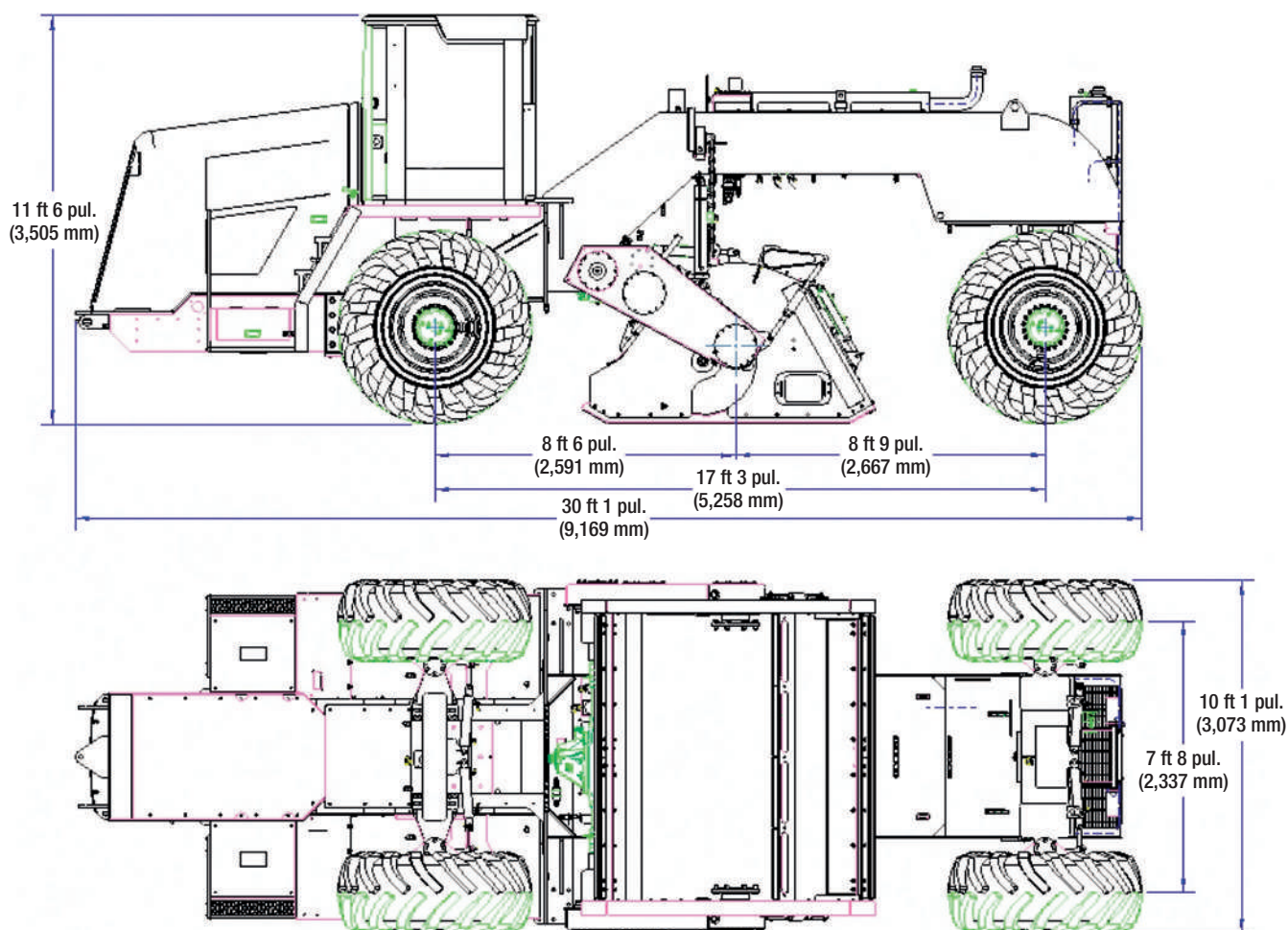
EQUIPOS OPCIONALES

- ROPS/FOPS
- Sistema de inyección de agua/emulsión (600 gpm/2271 lpm)
- Existe disponibilidad de varios proyectos de tambor fresador y sistema de portabits
- Sistema de agua (600 gpm/2271 lpm)
- Cabina con ROPS

OBSERVACIÓN IMPORTANTE: Todas las dimensiones y pesos presentados son para un cortador de ancho estándar. Las dimensiones de operación y transporte y los pesos pueden variar dependiendo de las opciones escogidas. Todas las especificaciones usadas en la presente descripción se refieren a los estándares norteamericanos de voltaje y frecuencia. Cualquier equipo eléctrico que se instale de fábrica será compatible con las exigencias de disponibilidad de alimentación del país del cliente.

Potencia en HP bruto con base en las condiciones estandarizadas por el SAE J1995 de 77°F (25°C) y 29,31 pulgadas (99 kPa) Hg usando combustible de gravedad 35 API y motor suministrado con combustible, lubricante y bombas de agua. Ninguna reducción de la capacidad normal es necesaria hasta 3.300 pies (1.005,84 m) de altitud.

INFORMACIONES DE LAS DIMENSIONES:



RS446C: CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

FUNCIÓN OPERACIONAL	APLICACIÓN	OPCIONALES
Estabilización de base/suelos	Química (cemento, cal, otra) Emulsión de asfalto	Sistema opcional de agua RS disponible Sistema opcional de emulsión de asfalto RS disponible
Profundidad de corte en estabilización de base/suelos	Hasta 20 pulgadas (508 mm)	
Reciclado en profundidad integral	Química (cemento, cal, otra) Emulsión de asfalto	Sistema opcional de agua RS disponible Sistema opcional de emulsión de asfalto RS disponible
Profundidades ^(*) máximas de corte de asfalto	Hasta 6 pulgadas (152 mm)	
Mezcla o secado de suelos		
Base para construcción		

^(*) A temperatura del pavimento, las propiedades de la mezcla bituminosa y el tipo así como la cantidad de rajaduras pueden influir en la profundidad de corte alcanzada por las máquinas RS, pero estas profundidades son generalmente aplicables.